

**Eurokód 9: Navrhování hliníkových konstrukcí –  
Část 1-4: Za studena tvarované plošné profily****ČSN  
EN 1999-1-4  
OPRAVA 1  
73 1501**

idt EN 1999-1-4:2007/AC:2009-11

## Corrigendum

Tato oprava ČSN EN 1999-1-4:2009 je českou verzí opravy EN 1999-1-4:2007/AC:2009-11. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This Corrigendum to ČSN EN 1999-1-4:2009 is the Czech version of the Corrigendum EN 1999-1-4:2007/AC:2009-11. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

**ČSN EN 1999-1-4 (73 1501) Eurokód 9: Navrhování hliníkových konstrukcí – Část 1-4: Za studena tvarované plošné profily** z ledna 2009 se opravuje takto:

*V článku 1.2.3 se text „EN 485-2:1994“ nahrazuje zněním „EN 485-2:2008“.*

*V článku 1.2.3 se text „EN 508-2:2000“ nahrazuje zněním „EN 508-2“.*

*V článku 1.2.3 se text „EN 1396:1996“ nahrazuje zněním „EN 1396:2007“.*

*V článku 1.2.3 se text odkazu na „EN 10088“ odstraňuje bez náhrady.*

*V článku 3.2.1 v tabulce 3.1 v poznámce 1) se text „EN 485-2:1994-11“ ruší a nahrazuje zněním „EN 485-2:2008“.*

*V článku 3.2.1 v tabulce 3.1 v poznámce 2) se text „EN 1396:1997-2“ ruší a nahrazuje zněním „EN 1396-2:2007“.*

*V článku 3.2.1 v tabulce 3.1 v 9. řádce a 2 sloupci se text „AlMg2“ ruší a nahrazuje zněním „AlMg2Mn0,3“.*

V článku 5.5.4.3 se text tabulky 5.5 ruší a nahrazuje tímto zněním:

”

**Tabulka 5.5 – Štíhlost  $\bar{\lambda}_p$  a poměr napětí  $\psi$  pro stojinu s výztuhami**

Umístění části stojiny	Část stojiny	Štíhlost $\bar{\lambda}_p$	Poměr napětí $\psi$
Žádná výztuha, obrázek 5.7 (a)			
Mezi tlačnou pásnicí a těžišťovou osou	$s_n$	$\bar{\lambda}_p = 1,052 \frac{s_n}{t} \sqrt{\frac{f_o}{E k_\sigma}}$	$\psi = -\frac{e_t}{e_c}$
Jedna výztuha, obrázek 5.7 (b)			
Přilehlá k tlačné pásnici	$s_a$	$\bar{\lambda}_p = 1,052 \frac{s_a}{t} \sqrt{\frac{f_o}{E k_\sigma}}$	$\psi = \frac{e_c - h_a}{e_c}$
Přilehlá k těžišťové ose	$s_n$	$\bar{\lambda}_p = 1,052 \frac{s_c}{t} \sqrt{\frac{f_o}{E k_\sigma} \cdot \frac{(e_c - h_a - h_{sa})}{e_c}}$	$\psi = -\frac{e_c}{s_n \cdot \sin \phi}$
Dvě výztuhy, obrázek 5.7 (c)			
Přilehlá k tlačné pásnici	$s_a$	$\bar{\lambda}_p = 1,052 \frac{s_a}{t} \sqrt{\frac{f_o}{E k_\sigma}}$	$\psi = \frac{e_c - h_a}{e_c}$
Mezi výztuhami	$s_b$	$\bar{\lambda}_p = 1,052 \frac{s_b}{t} \sqrt{\frac{f_o}{E k_\sigma} \cdot \frac{(e_c - h_a - h_{sa})}{e_c}}$	$\psi = \frac{e_c - h_b}{e_c - h_a - h_{sa}}$
Přilehlá k těžišťové ose	$s_n$	$\bar{\lambda}_p = 1,052 \frac{s_c}{t} \sqrt{\frac{f_o}{E k_\sigma} \cdot \frac{(e_c - h_b - h_{sb})}{e_c}}$	$\psi = -\frac{e_c}{s_n \cdot \sin \phi}$

“

V článku A.1 v odstavci (1) v poznámce se text „Národní příloha může poskytnout další informace o zkouškách“ ruší a nahrazuje zněním „Národní příloha může poskytnout další informace o zkouškách a o vyhodnocení výsledků zkoušek“.

### Vypracování opravy normy

Zpracovatel: České vysoké učení technické v Praze, Fakulta stavební, IČ 68407700, prof. Ing. Jiří Studnička, DrSc.

Technická normalizační komise: TNK 35 Ocelové konstrukce

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Eva Míková

U p o z o r n ě n í : Změny a doplňky, jakož i zprávy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

### ČSN EN 1999-1-4 OPRAVA 1

Vydal Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Praha  
Rok vydání 2010, 2 strany

86930 Cenová skupina 998



8 590963 869308