



**Spojovací prostředky pro dřevo –  
Specifikace pro speciální hmoždíky  
pro dřevo**

**ČSN  
EN 912  
OPRAVA 1**

73 2860

idt EN 912:1999/AC:2000-10

Corrigendum

Tato oprava je českou verzí opravy EN 912:1999/AC:2000-10.

This Corrigendum is the Czech version of the Corrigendum EN 912:1999/AC:2000-10.

**ČSN EN 912 (73 2860) Spojovací prostředky pro dřevo – Specifikace pro speciální hmoždíky pro dřevo** z června 2000 se opravuje takto:

Tabulka A.1 na straně 8

**Tabulka A.1 – Rozměry hmoždíků typu A1**

Rozměry v milimetrech

Průměr $d_c$	Výška $h_c$	Tloušťka $t$	Poloměr $\sim r$
65	30	5	50
80	30	6	50
95	30	6	60
126	30	6	60
128	45	8	60
160	45	10	60
190	45	10	60

Tolerance všech rozměrů:  $\pm 0,5$ .

Tabulka A.5 na straně 13

Poznámka <sup>1)</sup> se ruší.

Tabulka B.1 na straně 16

**Tabulka B.1 – Rozměry hmoždíků typu B1**

Rozměry v milimetrech

Průměr desky	Celková výška	Největší tloušťka desky s přírubou	Nejmenší tloušťka desky	Průměr středového otvoru	Průměr otvorů pro vruty	Vnější průměr náboje	Průměr příruby	Poloměr	Výška náboje nad deskou	Osová vzdálenost otvorů pro vruty	Hloubka kuželovitěho zahloubení
$d_c$	$h_c$	$t$	$t_1$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$\sim r$	$h_1$	$a_1$	$a_2$
65	23	5	3,5	13	6,5	22,5	60	50	8	42	3
80	23	6	3,5	13	6,5	22,5	74	50	8	46	3
95	23	6	4,5	13	6,5	33,5	89	60	8	55	3
128	32,5	7,5	4,5	13	6,5	45	120	60	10	74	4
160	34,5	9	5,5	16,5	6,5	50	150	60	12	108	4
190	34,5	9	6	16,5	6,5	60	180	60	12	129,5	4

Tolerance všech rozměrů:  $\pm 0,5$ .

Tabulka C.1 na straně 20

**Tabulka C.1 – Rozměry hmoždíků typu C1**

Rozměry v milimetrech

Průměr	Výška	Tloušťka <sup>1)</sup>	Průměr středového otvoru	Počet vnějších ozubů	Počet vnitřních ozubů	Výška vnitřních ozubů <sup>2)</sup>
$d_c$	$h_c$	$t$	$d_1$			$h_2$
50	13,0	1,0	17,0	24	–	–
62	16,0	1,2	21,0	24	–	–
75	19,5	1,25	26,0	24	–	–
95	24,0	1,35	33,0	24	12	9,5
117	30,0	1,5	48,0	24	12	12,5
140	31,0	1,65	58,0	28	14	10,5
165	33,0	1,8	68,0	32	16	11,0

Tolerance: Tloušťka  $t$  EN 10131  
Ostatní rozměry  $\pm 0,8$

<sup>1)</sup> Tloušťka bez pozinkování.  
<sup>2)</sup> Výška vnějších ozubů  $h_1 = (h_c - t)/2$ .

Tabulka C.5 na straně 24

**Tabulka C.5 – Rozměry hmoždíků typu C5**

Rozměry v milimetrech

Délka strany $d$	Výška $h_c$	Tloušťka $t$	Délka vnitřní strany $d_1$	Počet vnějších ozubů	Počet vnitřních ozubů
100	16	1,35	40	36	20
130	20	1,5	52	36	20
Tolerance: Tloušťka $t$		EN 10131			
Ostatní rozměry		±0,8			

Tabulka C.10 na straně 29

**Tabulka C.10 – Rozměry hmoždíků typu C10**

Rozměry v milimetrech

Průměr $d_c$	Výška $h_c$	Tloušťka $t$	Vnitřní průměr prstencové desky $d_1$	Průměr vnitřního kruhu $d_2$	Průměr vnějšího kruhu $d_3$	Průměr hrotů v patce $d_4$	Počet hrotů na každé straně
50	27	3	30,5	41	–	6	8 <sup>1)</sup>
65	27	3	35,5	48	58	6	14 <sup>2)3)</sup>
80	27	3	49,5	60	70	6	18 <sup>2)</sup>
95	27	3	65,5	76	88	6	24 <sup>2)</sup>
115	27	3	85,5	95	108	6	32 <sup>2)</sup>
Tolerance pro $h_c$ , $t$ ±0,5; tolerance ostatních rozměrů ±0,8.							
1) Uspořádaných v jednom kruhu.							
2) Uspořádaných ve dvou kruzích.							
3) Hroty na jedné straně nejsou vystřídány vzhledem k hrotům na druhé straně.							

Tabulka C.11 na straně 30

**Tabulka C.11 – Rozměry hmoždíků typu C11**

Rozměry v milimetrech

Průměr $d_c$	Výška $h_c$	Tloušťka $t$	Průměr středového otvoru $d_1$	Průměr vnitřního kruhu $d_2$	Průměr vnějšího kruhu $d_3$	Průměr hrotu v patce $d_4$	Průměr příruby $d_5$	Poloměr $r$	Výška příruby nad povrchem $h_1$	Počet hrotů
50	15	3	12,5	40	–	6	17	4	3	8 <sup>1)</sup>
65	15	3	16,5	46	56	6	21	4	3	14 <sup>2)</sup>
80	15	3	20,5	57	69	6	20,5 <sup>3)</sup>	–	3	22 <sup>2)</sup>
95	15	3	24,5	64	84	6	30,5	4	3	24 <sup>2)</sup>
115	15	3	24,5	84	106	6	30,5	4	3	32 <sup>2)</sup>
Tolerance rozměrů $h_c$ , $t$ , $r$ , $h_1$ ±0,5; tolerance ostatních rozměrů ±0,8.										
1) Uspořádaných v jednom kruhu.										
2) Uspořádaných ve dvou kruzích.										
3) Přejechod mezi deskou a přírubou není zakřivený, ale skloněný v úhlu 26,5°.										

U p o z o r n ě n í : Změny a doplňky, jakož i zprávy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

**ČSN EN 912 OPRAVA 1**

Vydal a vytiskl ČESKÝ NORMALIZAČNÍ INSTITUT, Praha

Rok vydání 2001, 4 strany

Distribuce: Český normalizační institut, Hornoměřolupská 40, 102 04 Praha 10

**61733** Cenová skupina 405

