

**Ocelové ploché výrobky válcované za studena elektrolyticky pozinkované pro tváření za studena – Technické dodací podmínky****ČSN  
EN 10152  
OPRAVA 1  
42 0911**

idt EN 10152:2009/AC:2011-12

## Corrigendum

Tato oprava ČSN EN 10152:2009 je českou verzí opravy EN 10152:2009/AC:2011-12. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This Corrigendum to ČSN EN 10152:2009 is the Czech version of the Corrigendum EN 10152:2009/AC:2011-12. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

**ČSN EN 10152 (42 0911) Ocelové ploché výrobky válcované za studena elektrolyticky pozinkované pro tváření za studena – Technické dodací podmínky** z listopadu 2009 se opravuje takto:

*Na straně 11 v článku 6.9.2 se nahrazuje „(viz 4.2.2 d)“ textem: „(viz 4.2.2 4)“.*

*Na straně 16 v Příloze A se nahrazuje v článku A.4 odstavec 8) tímto zněním: „8) vrstva laku se odstraní z druhého povrchu (viz A.4 2)) a pokračuje se postupem uvedeným v A.4 3) až A.4 7).“*

*Na straně 16 v Příloze A se ruší v článku A.4 odstavec 8) NÁRODNÍ POZNÁMKA.*

**Vypracování opravy normy**

Zpracovatel: Hutnictví železa, a. s., IČ 47115998, Ing. Petr Oleš

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Markéta Kuntová

U p o z o r n ě n í : Změny a doplňky, jakož i zprávy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

Vaše názory, podněty a připomínky týkající se technických norem a zájem o možnou účast v procesech technické normalizace lze zaslat na e-mailovou adresu [info@unmz.cz](mailto:info@unmz.cz).

## **ČSN EN 10152 OPRAVA 1**

Vydal Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Praha  
Rok vydání 2012, 2 strany

**91162** Cenová skupina 998



8 590963 911625