

**Zařízení pro obloukové svařování –
Část 4: Kontrola a zkoušení svařovacích zařízení
v provozu****ČSN
EN 60974-4
OPRAVA 1
05 2205**

Corrigendum

ČSN EN 60974-4 (05 2205) Zařízení pro obloukové svařování – Část 4: Kontrola a zkoušení svařovacích zařízení v provozu ze srpna 2007 se opravuje takto:

Na straně 9 v Obrázku 2 – Obvod pro měření primárního unikajícího proudu se ve výpočtu unikajícího proudu I_{PE} mění ve jmenovateli R_S na R_B .

Správný vzorec je:

$$\text{Unikající proud } I_{PE} = \frac{U_2}{R_B}$$

Vypracování opravy normy

Zpracovatel: ČNI, IČ 48135283

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jitka Procházková

U p o z o r n ě n í : Změny a doplňky, jakož i zprávy o nově vydaných normách, jsou uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

ČSN EN 60974-4 OPRAVA 1

Vydal: ČESKÝ NORMALIZAČNÍ INSTITUT, Praha

Vytiskl: XEROX CR, s.r.o.

Rok vydání 2008, 2 strany

Distribuce: Český normalizační institut, Hornoměřolupská 40, 102 04 Praha 10

80430 Cenová skupina 403

