

**Svařovací materiály – Obalené elektrody pro ruční obloukové svařování niklu a slitin niklu – Klasifikace****ČSN  
EN ISO 14172  
OPRAVA 1**

05 5319

idt EN ISO 14172:2003/AC:2006-10  
idt ISO 14172:2003/Cor.1:2004-07  
+ ISO 14172:2003/Cor.2:2005-06

## Corrigendum

Tato oprava ČSN EN ISO 14172:2005 je českou verzí opravy EN ISO 14172:2003/AC:2006-07. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This Corrigendum to ČSN EN ISO 14172:2005 is the Czech version of the Corrigendum EN ISO 14172:2003/AC:2006-07. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.

**ČSN EN ISO 14172 (05 5319) Svařovací materiály – Obalené elektrody pro ruční obloukové svařování niklu a slitin niklu – Klasifikace** z února 2005 se opravuje takto:

- v tabulce 1 se ve třetím řádku pro NIKL – CHRÓM – ŽELEZO opravuje Ni 6092 na Ni 6133 a řádka se umísťuje mezi Ni 6095 a Ni 6152;
- v tabulce 1 se v řádku pro NIKL – CHRÓM – KOBALT – MOLYBDEN opravuje Ni 6617 na Ni 6117;
- v tabulce 2 se ve druhém řádku pod NIKL – CHRÓM – ŽELEZO ruší Ni 6092;
- v tabulce 2 se ve čtvrtém řádku pod NIKL – CHRÓM – ŽELEZO vkládá Ni 6133 před Ni 6152;
- v tabulce 2 se v řádku pod NIKL – CHRÓM – KOBALT – MOLYBDEN opravuje Ni 6617 na Ni 6117;
- v příloze B se v odstavci pod Nikl – chróm – železo opravuje Ni 6092 na Ni 6133 a odstavec se umísťuje mezi Ni 6093, Ni 6094, Ni 6095 a Ni 6152;
- v příloze B se v odstavci pod Nikl – chróm – kobalt – molybden opravuje Ni 6617 na Ni 6117;
- tabulka C.1 se nahrazuje následující tabulkou, ve které jsou opravené buňky stínovány šedě; většina oprav je nahrazení celého označení v poslední kolonce v záhlaví označeném „Německo“.

**Tabulka C.1 – Shoda mezi touto normou a některými národními normami**

Číselné označení	Chemické označení	USA	Japonsko	Německo
		AWS A5.11/ A5.11M-97	JIS Z3224:1999	DIN 1736:1985
<b>Nikl</b>				
Ni 2061	NiTi3	ENi-1	DNi-1	2.4156
Nikl- Měď				
Ni 4060	NiCu30Mn3Ti	ENiCu-7	DNiCu-7	2.4366
Ni 4061	NiCu27Mn3NbTi		DNiCu-1	
Nikl-Chróm				
Ni 6082	NiCr20Mn3Nb			2.4648
Ni 6231	NiCr22W14Mo	ENiCrWMo-1		
<b>Nikl-Chróm-Železo</b>				
Ni 6025	NiCr25Fe10AlY			
Ni 6062	NiCr15Fe8Nb	ENiCrFe-1	DNiCrFe-1	
Ni 6093	NiCr15Fe8NbMo	ENiCrFe-4		2.4625
Ni 6094	NiCr14Fe4NbMo	ENiCrFe-9		
Ni 6095	NiCr15Fe8NbMoW	ENiCrFe-10		
Ni 6133	NiCr16Fe12NbMo	ENiCrFe-2	DNiCrFe-2	2.4805 <sup>a</sup>
Ni 6152	NiCr30Fe9Nb	ENiCrFe-7		
Ni 6182	NiCr15Fe6Mn	ENiCrFe-3	DNiCrFe-3	2.4807
Ni 6333	NiCr25Fe16CoNbW			
Ni 6701	NiCr36Fe7Nb			
Ni 6702	NiCr28Fe6W			
Ni 6704	NiCr25Fe10Al3YC			
Ni 8025	NiFe30Cr29Mo			2.4653
Ni 8165	NiFe30Cr25Mo			2.4652
<b>Nikl-Molybden</b>				
Ni 1001	NiMo28Fe5	ENiMo-1	DNiMo-1	
Ni 1004	NiMo25Cr3Fe5	ENiMo-3		
Ni 1008	NiMo19WCr	ENiMo-8		
Ni 1009	NiMo20WCu	ENiMo-9		
Ni 1062	NiMo24Cr8Fe6			
Ni 1066	NiMo28	ENiMo-7		2.4616
Ni 1067	NiMo30Cr	ENiMo-10		
Ni 1069	NiMo28Fe4Cr			

(pokračování)

Tabulka C.1 (dokončení)

Číselné označení	Chemické označení	USA	Japonsko	Německo
		AWS A5.11/ A5.11M-97	JIS Z3224:1999	DIN 1736:1985
<b>Nikl-Chróm-Molybden</b>				
Ni 6002	NiCr22Fe18Mo	ENiCrMo-2	DNiCrMo-2	
Ni 6012	NiCr22Mo9			
Ni 6022	NiCr21Mo13W3	ENiCrMo-10		2.4638 <sup>b</sup>
Ni 6024	NiCr26Mo14			
Ni 6030	NiCr29Mo5Fe15W2	ENiCrMo-11		
Ni 6059	NiCr23Mo16	ENiCrMo-13		2.4609 <sup>b</sup>
Ni 6200	NiCr23Mo16Cu2	ENiCrMo-17		
Ni 6205	NiCr25Mo16			
Ni 6275	NiCr15Mo16Fe5W3	ENiCrMo-5	DNiCrMo-5	
Ni 6276	Ni Cr15Mo15Fe6W4	ENiCrMo-4	DNiCrMo-4	2.4887
Ni 6452	NiCr19Mo15			2.4657
Ni 6455	NiCr16Mo15Ti	ENiCrMo-7		2.4612
Ni 6620	NiCr14Mo7Fe	ENiCrMo-6		
Ni 6625	NiCr22Mo9Nb	ENiCrMo-3	DNiCrMo-3	2.4621
Ni 6627	NiCr21MoFeNb	ENiCrMo-12		
Ni 6686	NiCr21Mo16W4	ENiCrMo-14		
Ni 6985	NiCr22Mo7Fe19	ENiCrMo-9		2.4623 <sup>b</sup>
<b>Nikl-Chróm-Kobalt-Molybden</b>				
Ni 6117	NiCr22Co12Mo	ENiCrCoMo-1		2.4628
a Tato slitina je nejbližší ekvivalent k příslušné národní normě.				
b Tato slitina byla přijata pro začlenění do nejbližší revize příslušné národní normy.				

– doplňuje se následující bibliografie:

## Bibliografie

- [1] AWS A5.11/A5.11M-97 Specification for nickel and nickel alloy welding electrodes for shielded metal arc welding
- [2] JIS Z3224:1999 Nickel and nickel-alloy covered electrodes
- [3] DIN 1736:1985 Welding filler metals for nickel and nickel alloys; composition, application and technical

## Vypracování opravy normy

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Josef Vašák

U p o z o r n ě n í : Změny a doplňky, jakož i zprávy o nově vydaných normách, jsou uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

## ČSN EN ISO 14172 OPRAVA 1

Vydal: ČESKÝ NORMALIZAČNÍ INSTITUT, Praha

Vytiskl: XEROX CR, s.r.o.

Rok vydání 2007, 4 strany

Distribuce: Český normalizační institut, Hornoměřolupská 40, 102 04 Praha 10

**78448** Cenová skupina 405

