

**Geometrické specifikace produktu (GPS) –
ISO systém kódu pro tolerance lineárních rozměrů –
Část 1: Základní tolerance, úchytky a uložení****ČSN
EN ISO 286-1
OPRAVA 1
01 4201**

idt ISO 286-1:2010/Cor.1:2013-08

Geometrical product specifications (GPS) – ISO code system for tolerances on linear sizes –
Part 1: Basis of tolerances, deviations and fits

Spécification géométrique des produits (GPS) – Système de codification ISO pour les tolérances sur les tailles linéaires –
Partie 1: Base des tolérances, écarts et ajustements

Geometrische Produktspezifikation (GPS) – ISO-Toleranzsystem für Längenmaße –
Teil 1: Grundlagen für Toleranzen, Abmaße und Passungen

Tato oprava ČSN EN ISO 286-1:2011 je českou verzí opravy EN ISO 286-1:2010/AC:2013-08. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This Corrigendum to ČSN EN ISO 286-1:2011 is the Czech version of the Corrigendum EN ISO 286-1:2010/AC:2013-08. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Národní předmluva**Vypracování opravy normy**

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČO 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 7 Rozměrové a geometrické specifikace produktu a jejich ověřování

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

ICS 17.040.10

**Geometrické specifikace produktu (GPS) –
ISO systém kódu pro tolerance lineárních rozměrů –
Část 1: Základní tolerance, úchytky a uložení
(ISO 286-1:2010/Cor 1:2013)**

Geometrical product specifications (GPS) - ISO code system for tolerances on linear sizes -
Part 1: Basis of tolerances, deviations and fits
(ISO 286-1:2010/Cor 1:2013)

Spécification géométrique des produits (GPS) –
Système de codification ISO pour les tolérances
sur les tailles linéaires –
Partie 1: Base des tolérances, écarts et ajustements
(ISO 286-1:2010/Cor 1:2013)

Geometrische Produktspezifikation (GPS) –
ISO-Toleranzsystem für Längenmaße –
Teil 1: Grundlagen für Toleranzen, Abmaße
und Passungen
(ISO 286-1:2010/Cor 1:2013)

Tato oprava vstupuje v platnost dne 2013-08-07 po začlenění do tří oficiálních jazykových verzí EN.



**Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung**

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 286-1:2010/AC:2013) vypracovala technická komise ISO/TC 213 *Rozměrové a geometrické specifikace produktu a jejich ověřování* ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 290 *Rozměrové a geometrické specifikace produktu a jejich ověřování*, jejíž sekretariát zajišťuje AFNOR.

Oznámení o schválení

Text ISO 286-1:2010/Cor 1:2013 byl schválen CEN jako EN ISO 286-1:2010/AC:2013 bez jakýchkoliv modifikací.

Strana 8, Citované normativní dokumenty

Nahrazuje se odkaz ISO 286-2: – následujícím:

„ISO 286-2:2010 Geometrical product specifications (GPS) – ISO code system for tolerances on linear sizes – Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts“

Zrušuje se odkaz na poznámku pod čarou 1) a text poznámky:

„Bude vydána. (Revize ISO 286-2:1988).“

Strana 20, 4.3.2.4, PŘÍKLAD 3

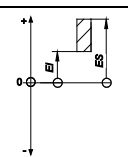
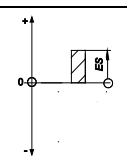
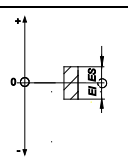
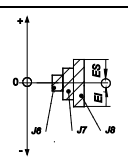
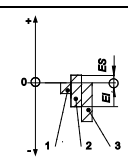
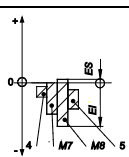
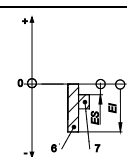
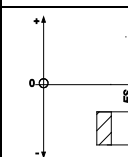
Nahrazuje se následující:

„Tolerovaný rozměr díry 28 P9 $\text{\textcircled{E}}$ “

Strana 23, Obrázek 8

Obrázek 8 se nahrazuje následujícím:

”

Mezní úchytky							
A až G	H	JS	J	K	M	N	P až ZC
 $ES = EI + IT$ $EI > 0$ (viz tabulka 2)	 $ES = 0 + IT$ $EI = 0$	 $ES = +IT/2$ $EI = -IT/2$	 $ES > 0$ (viz tabulka 2)	 ES (viz tabulka 2 a 3) $EI = ES - IT$	 ES (viz tabulka 2 a 3) $EI = ES - IT$	 $ES < 0$ (viz tabulka 3)	 $ES < 0$ (viz tabulka 3)
POZNÁMKA 1 IT, viz tabulka 1. POZNÁMKA 2 Reprezentované toleranční intervaly odpovídají přibližně rozsahu jmenovitého rozměru od 10 mm až do 18 mm včetně.							

Legenda

- 1 K1 až K3, a také K4 až K8, pro jmenovitý rozměr ≤ 3 mm
- 2 K4 až K8, pro rozměry $3 \text{ mm} < \text{jmenovitý rozměr} \leq 500$ mm
- 3 K9 až K18, a také K4 až K8 pro jmenovitý rozměr > 500 mm
- 4 M1 až M6
- 5 M9 až M18, a také M7 až M8 pro jmenovitý rozměr > 500 mm
- 6 N1 až N8 a také N9 až N18 pro rozměry $1 \text{ mm} < \text{jmenovitý rozměr} \leq 3$ mm, stejně jako jmenovitý rozměr > 500 mm
- 7 N9 až N18 pro rozměry $3 \text{ mm} < \text{jmenovitý rozměr} \leq 500$ mm“

Obrázek 9 se nahrazuje následujícím:

»

Mezní úchytky					
<p>a až g</p> <p>$es < 0$ (viz tabulka 4)</p> <p>$ei = es - IT$</p>	<p>h</p> <p>$es = 0$</p> <p>$ei = 0 - IT$</p>	<p>js</p> <p>$es = +IT/2$</p> <p>$ei = -IT/2$</p>	<p>j</p> <p>$es = ei + IT$</p> <p>$ei < 0$ (viz tabulka 4)</p>	<p>k</p> <p>$es = ei + IT$</p> <p>$ei = 0$ nebo > 0 (viz tabulka 5)</p>	<p>m až z</p> <p>$es = ei + IT$</p> <p>$ei > 0$ (viz tabulka 5)</p>
<p>POZNÁMKA 1 IT, viz tabulka 1.</p> <p>POZNÁMKA 2 Repräsentované toleranční intervaly odpovídají přibližně rozsahu jmenovitého rozměru od 10 mm až do 18 mm včetně.</p>					

Legenda

- 1 j5, j6
- 2 k1 až k3, a také k4 až k7 pro jmenovitý rozměr ≤ 3 mm
- 3 k4 až k7 pro rozměry $3 \text{ mm} < \text{jmenovitý rozměr} \leq 500$ mm
- 4 k8 až k18, a také k4 až k7 pro rozměry > 500 mm“

„Poslední dva řádky v tabulce 3 přesunout do tabulky 3 (dokončení) na straně 28.“

Strana 28, tabulka 3 (dokončení)

Tabulka 3 (dokončení) se nahrazuje následujícím:

Jmenovitý rozměr mm		Hodnoty fundamentální úchytky Horní mezní úchytky, ES							
Přes	Do včetně	Do včetně IT8	Přes IT8	Do včetně IT7	Stupně normalizovaných tolerancí přes IT7				
		N ^{a,b}		P až ZC ^a	P	R	S	T	U
500	560	-44		Hodnoty stupňů normalizované tolerance IT7 zvýšené o Δ	-78	-150	-280	-400	-600
560	630					-155	-310	-450	-660
630	710	-50			-88	-175	-340	-500	-740
710	800					-185	-380	-560	-840
800	900	-56			-100	-210	-430	-620	-940
900	1 000					-220	-470	-680	-1 050
1 000	1 120	-66			-120	-250	-520	-780	-1 150
1 120	1 250					-260	-580	-840	-1 300
1 250	1 400	-78			-140	-300	-640	-960	-1 450
1 400	1 600					-330	-720	-1 050	-1 600
1 600	1 800	-92			-170	-370	-820	-1 200	-1 850
1 800	2 000					-400	-920	-1 350	-2 000
2 000	2 240	-110			-195	-440	-1 000	-1 500	-2 300
2 240	2 500					-460	-1 100	-1 650	-2 500
2 500	2 800	-135			-240	-550	-1 250	-1 900	-2 900
2 800	3 150					-580	-1 400	-2 100	-3 200

^a Pro stanovení hodnot N a P až ZC, viz 4.3.2.5.

^b Fundamentální úchytky N pro stupně normalizované tolerance přes IT8 nesmí být použity pro jmenovité rozměry ≤ 1 mm.

Strana 29, tabulka 4

V tabulce 4 se nahrazuje hodnota pro horní mezní úchytku pro toleranční stupeň ef pro jmenovitý rozměr 18 mm do včetně 30 mm na „-28“ (ne -25).

U p o z o r n ě n í : Oznámení o změnách, opravách a nově vydaných normách jsou uveřejňována ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

Vaše názory, podněty a připomínky týkající se technických norem a zájmu o možnou účast v procesech technické normalizace lze zasílat na e-mailovou adresu info@agentura-cas.cz.

ČSN EN ISO 286-1 OPRAVA 1

506793



ČESKÁ
AGENTURA PRO
STANDARDIZACI

Vydala Česká agentura pro standardizaci na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb.
Rok vydání 2019, 8 stran
Cenová skupina 998

