



**Vibrace – Hodnocení vibračních strojů
na základě měření na nerotujících
částech –
Část 3: Průmyslové stroje
se jmenovitým výkonem nad 15 kW
a jmenovitými otáčkami
mezi 120 1/min a 15000 1/min
při měření *in situ***

**ČSN
ISO 10816-3
OPRAVA 1**

01 1412

Corrigendum

ČSN ISO 10816-3 Vibrace - Hodnocení vibračních strojů na základě měření na nerotujících částech - Část 3: Průmyslové stroje se jmenovitým výkonem nad 15 kW a jmenovitými otáčkami mezi 120 1/min a 15 000 1/min při měření *in situ* z prosince 1999 se opravuje takto:

Na straně 13, v příloze A se opravuje záhlaví tabulky A.1 následovně:

Třída uložení	Hranice pásma	Efektivní hodnota výchylky μm	Efektivní hodnota rychlosti mm/s
---------------	---------------	---	--

U p o z o r n ě n í : Změny a doplňky, jakož i zprávy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

ČSN ISO 10816-3 OPRAVA 1

Vydal a vytiskl ČESKÝ NORMALIZAČNÍ INSTITUT, Praha

Rok vydání 2001, 2 strany

Distribuce: Český normalizační institut, Hornoměřolupská 40, 102 04 Praha 10

61446 Cenová skupina 403

